

Accesorios de PE ELECTROSOLDABLES

ESPECIFICACIONES:

Materiales

Cumplen con las normas EN1555 y EN12201
Fabricados en PE100
Densidad: $\geq 930 \text{ Kg/m}^3$
Índice de Fluidez: de 0,2 a 1,4 g/10 min
Tiempo de Inducción a la oxidación: $\geq 20\text{min}$
Color Negro

Geometría

Dimensiones S/Norma EN ISO 12201
Fabricados en SDR 11*

Características Técnicas

Presión Máxima Operativa:
Agua: PN16 Gas: PN10

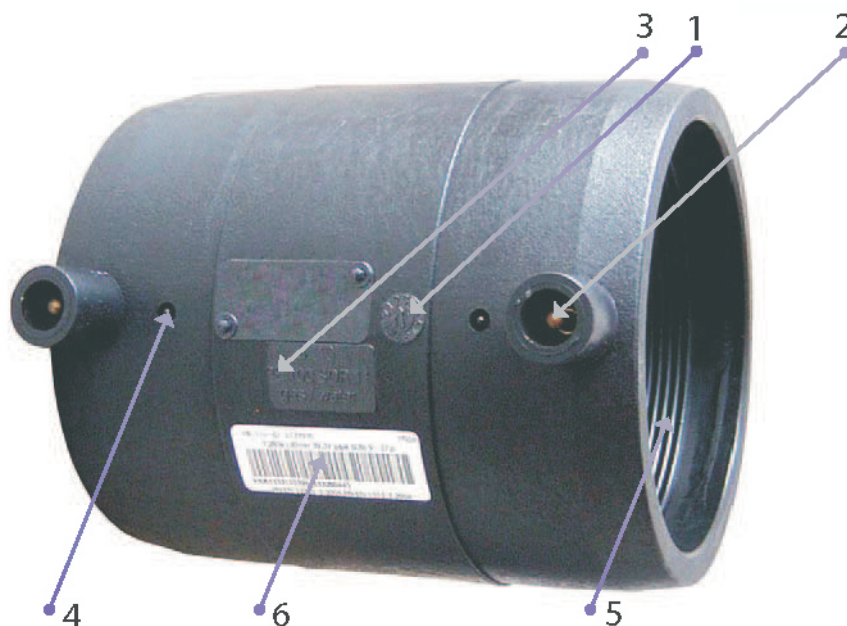
Fusión

Automática:

Con lector de código de barras.

Manual:

Con los datos de la etiqueta.



1. La flecha indica el mes de fabricación y los dos dígitos a ambos lados indican el año.
2. Conectores de latón con diámetro estándar de 4.0 mm y posibilidad de adaptadores para diámetro de 4.7 mm.
3. Placa de características: Indica el diámetro del fitting, material, SDR, uso (gas y agua).
4. Indicadores de soldadura: Permiten percibir visualmente si es proceso de soldadura se ha llevado a cabo de manera satisfactoria.
5. Espiral de calentamiento: Cubierto con material de PE que protege de daños durante la instalación del accesorio en una línea de tubería.
6. Etiqueta: Contiene información del tamaño y el diámetro del accesorio (el mismo que en la placa de características del punto 3); número identificativo, un número único que lo diferencia y hace posible determinar la fecha exacta de fabricación y el lote del material del que ha sido fabricado; presión máxima de trabajo; tiempo de calentamiento y enfriamiento; voltaje (siempre 39.5 Volt.); SDR; código de barras, datos para las máquinas de soldadura equipadas con escáner; estándares con los que cumplen los accesorios.

* **SDR** son las siglas en inglés de "Standard Dimensión Ratio" y es la relación (inversa) que existe entre el diámetro exterior de la tubería y el espesor de pared. A menor SDR mayor espesor de pared y por tanto mayor presión soportada por el tubo.